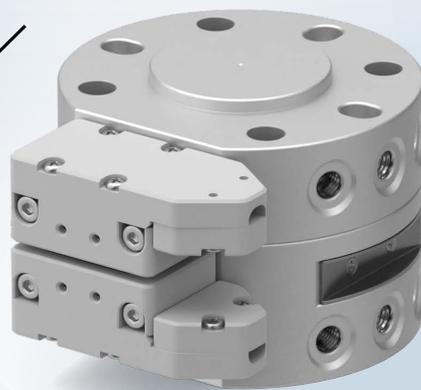


ツールチェンジャ オートタイプ

可搬質量：5kg, 10kg, 20kg



New

RoHS

ロボット ハンドツールの 自動交換

- 取付規格：
ISO9409-1に準拠
協働ロボットへの
ダイレクトマウントに対応

メインプレート



ツールプレート



ロボットとエンドツールを 連結、解除

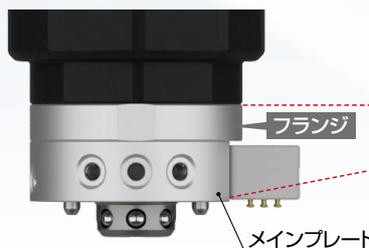


RMTA Series

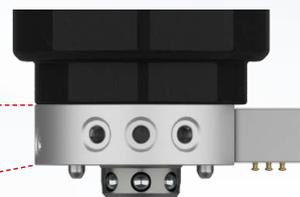
フランジ不要による小形化

協働ロボットへのダイレクトマウントにより
フランジ不要、設計工数削減

一般的な使用方法



RMTA Series



SMC

CAT.S160-13A

ツールホルダの設置溝を一体化

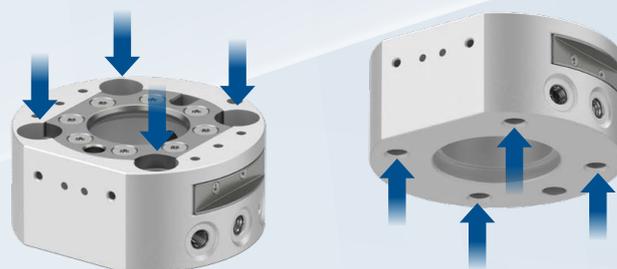
ツールプレートを設置するための設計工数を削減



ツールプレートの取付方法を選択可能

通し穴取付

めねじ取付



高精度・高剛性

- 繰返し精度：±0.01mm(位置再現性)
- 許容曲げモーメント：17.4N・m(10kg可搬)

M8コネクタでツール／Oに直接取付が可能

※10kgタイプのみ

M8コネクタ

オプション P.13

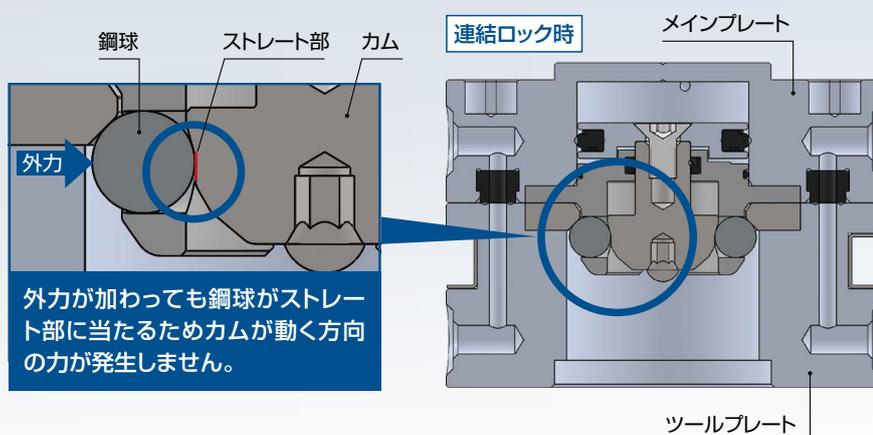


可搬質量最大20kgまで対応

- 可搬質量：5kg、10kg、20kg

落下防止

部品形状による落下防止機構によりエアダウン時でも連結状態を維持
外力が加わっても連結が解除されない安全構造



メインプレート



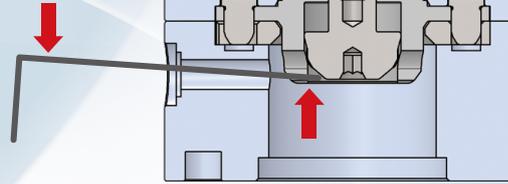
ツールプレート



マニュアル操作ポート

供給エア停止時、
工具で連結解除可能

工具でロック解除

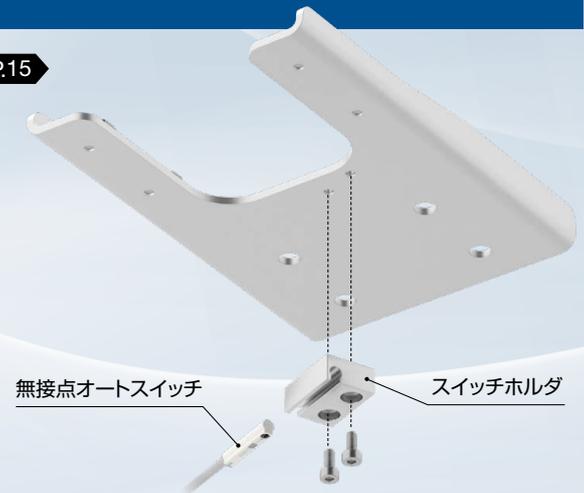
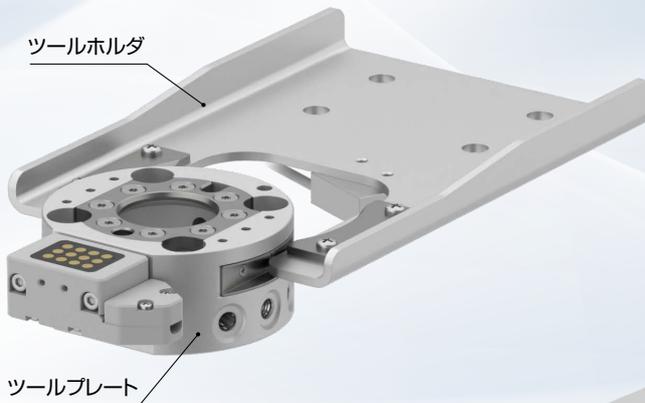


マニュアル操作ポート

※マニュアル操作ポート径につきましては、外形図(P.10~12)をご参照ください。

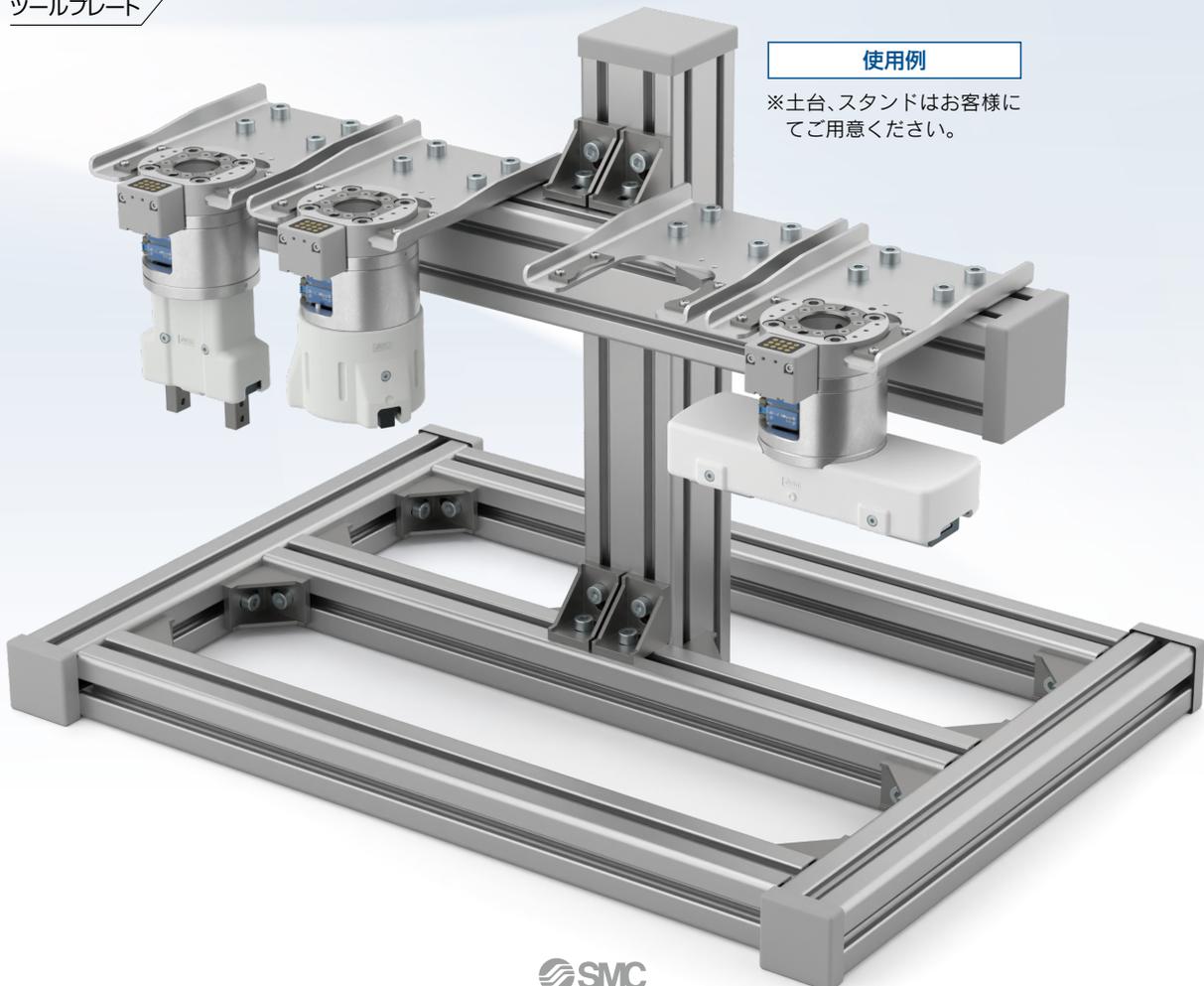
ツールホルダ

- ツールプレートを設置するホルダを標準で用意 **オプション P.15**
- ツールプレートの有無をオートスイッチで検出可能



使用例

※土台、スタンドはお客様にてご用意ください。



ロボットアダプタで様々なロボットに取付可能

シャフト取付のスカラロボットやフランジの取付寸法の異なるロボットでもご使用いただけます



ロボットアダプタ選定表

ワーク質量5kg以下			ワーク質量10kg以下			ワーク質量20kg以下				
取付側ピッチ (ISO9409-1)		シャフト取付			取付側ピッチ (ISO9409-1)		取付側ピッチ (ISO9409-1)			
ø31.5	ø50	軸径ø16	軸径ø20	軸径ø25	ø31.5	ø40	ø50	ø50	ø63	ø80
ロボットアダプタ使用					ロボットアダプタ使用			ロボットアダプタ使用		



使用可能な
ロボットアダプタ

- ・シャフト取付タイプ
- ・フランジ取付タイプ



使用可能な
ロボットアダプタ

- ・フランジ取付タイプ



使用可能な
ロボットアダプタ

- ・フランジ取付タイプ

関連製品

協働ロボット用エアグリッパ *RMH□ Series*

ツールチェンジャ+グリッパのオールインワン構成



詳細はこちら

標準タイプ



RMHZ2 Series

3爪タイプ



RMHS3 Series

ロングストロークタイプ



RMHF2 Series

ツールチェンジャ バリエーション

マニュアル式ツールチェンジャもご用意しています



詳細はこちら



ワンプッシュタイプ

ワンプッシュ(工具レス)で
ツールの脱着が可能

- 取付規格：
ISO9409-1-50-4-M6に準拠
- 繰返し精度±0.01(位置再現性)



クランプタイプ

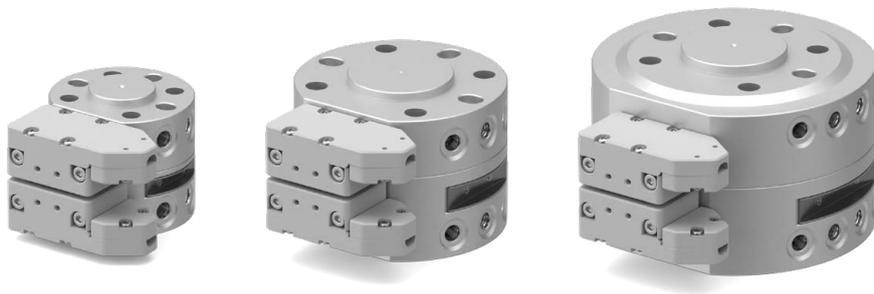
クランプボルト締結(2本)
によりツールの
脱着が可能

- 取付規格：
ISO9409-1-50-4-M6に準拠
- 繰返し精度±0.02(位置再現性)



CONTENTS

ツールチェンジャ／オートタイプ *RMTA Series*



型式表示方法	P.7
仕様	P.9
機種選定方法	P.9
外形寸法図	P.10
オプション	P.13
コネクタ	P.13
ツールホルダ	P.15
ロボットアダプタ	P.17
製品個別注意事項	P.19
安全上のご注意	裏表紙

ツールチェンジャ／オートタイプ RMTA Series

可搬質量：5kg, 10kg, 20kg

RoHS

型式表示方法

メインプレート



RMTA1-5M1



RMTA1-10M1



RMTA1-20M1

RMTA1-10 M 1-C2 M

可搬質量

05	5kg
10	10kg
20	20kg

ボディ仕様

1	基本形
---	-----

C2ばら線仕様ケーブル長さ

無記号	1m
M	3m
L	5m

電極仕様

詳細 P.13

記号	内容	可搬質量		
		5kg	10kg	20kg
無記号	電極なし 	●	●	●
C1	はんだ付け仕様 12ピン 	●	●	●
C2	ばら線仕様 リード線長さ1m,3m,5m 	●	●	●
C3	M8コネクタ仕様 M8-8ピン ソケット リード線長さ0.14m 	—	●	—
C4	M8コネクタ仕様 M8-8ピン プラグ リード線長さ0.11m 	—	●	—

M8-8ピンコネクタは以下の協働ロボットに直接取付けることができます

電極仕様	Universal Robots UR□eシリーズ	FANUC CRXシリーズ	安川電機 MOTOMAN-HC□DTPシリーズ
	C3 M8-8ピン ソケット		
電極仕様	Omron/Techman TM, TM□Sシリーズ		
C4 M8-8ピン プラグ			

型式表示方法

ツールプレート



RMTA1-5T□



RMTA1-10T□



RMTA1-20T□

ツールホルダ



オプション P.15

RMTA1-10T1-C2M

可搬質量

05	5kg
10	10kg
20	20kg

C2ばら線仕様ケーブル長さ

無記号	1m
M	3m
L	5m

ボディ仕様

1	通し穴取付
2	めねじ取付

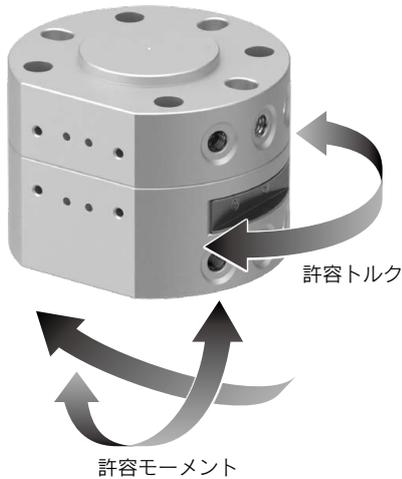
電極仕様

詳細 P.13

記号	内容	可搬質量		
		5kg	10kg	20kg
無記号	電極なし 	●	●	●
C1	はんだ付け仕様 12ピン 	●	●	●
C2	ばら線仕様 リード線長さ 1m, 3m, 5m 	●	●	●

RMTA Series

仕様



シリーズ		RMTA05	RMTA10	RMTA20	
可搬質量		5kg	10kg	20kg	
使用流体		圧縮空気			
作動方式		複動			
使用圧力範囲		0.3~0.7MPa	0.2~0.7MPa		
耐圧力		1.05MPa			
周囲温度および使用流体温度		0~60℃			
推奨連結前すきま ^{※1}		0.8mm以下	1.0mm以下	1.2mm以下	
繰返し精度		±0.01mm			
連結軸力 ^{※2※3}		375N	900N	1500N	
許容モーメント ^{※3}		4N・m	18N・m	41N・m	
許容トルク		13N・m	39N・m	77N・m	
質量	メインプレート	71g	176g	445g	
	ツールプレート	T1	55g	174g	350g
		T2	59g	183g	355g
ツール用エアポート	ポート数	4	6	8	
	ポートサイズ	M5×0.8			
	使用圧力範囲	-100kPa~0.7MPa			
電気接点	電極容量	2A/1本			
	接点数	12			

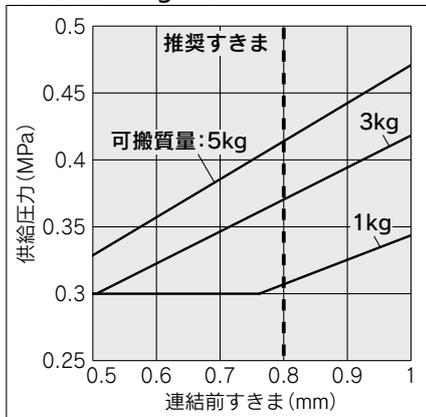
※1 連結前すきまにつきましてはP.19をご確認ください。供給圧力、連結前すきま、可搬質量の詳細な関係は下記の連結力グラフをご確認ください。

※2 メインプレートとツールプレートが連結した状態から分離する方向に力が加わった際、分離し始める力です。

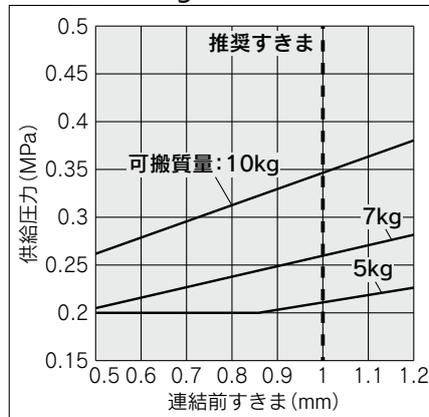
※3 記載値は0.5MPaにて連結した際の値になり、使用圧力により変化いたします。

連結圧力

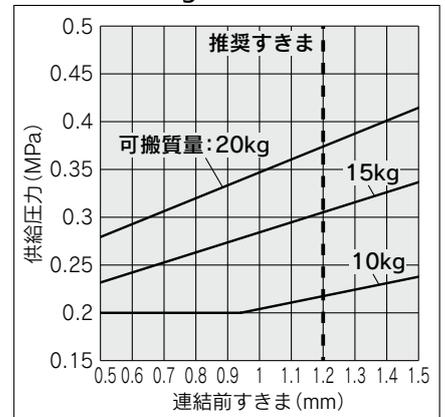
可搬質量：5kgタイプ



可搬質量：10kgタイプ

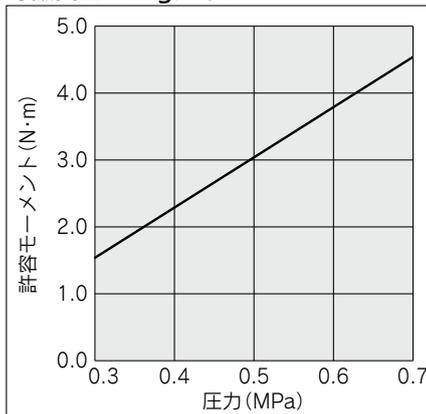


可搬質量：20kgタイプ

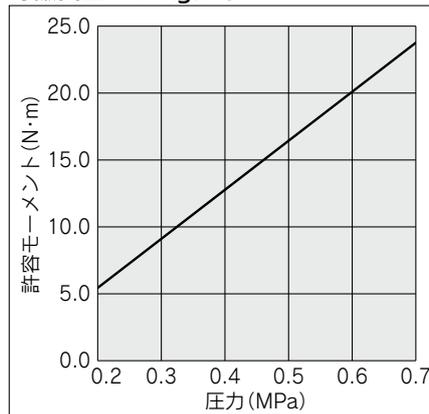


供給圧力に対する許容モーメント

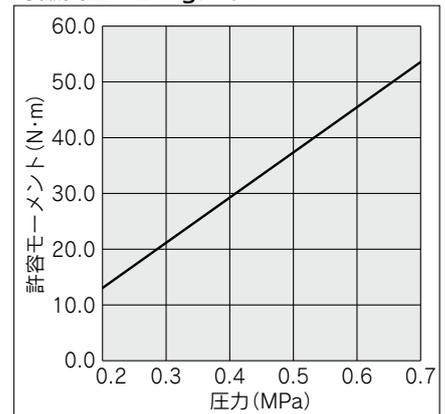
可搬質量：5kgタイプ



可搬質量：10kgタイプ



可搬質量：20kgタイプ



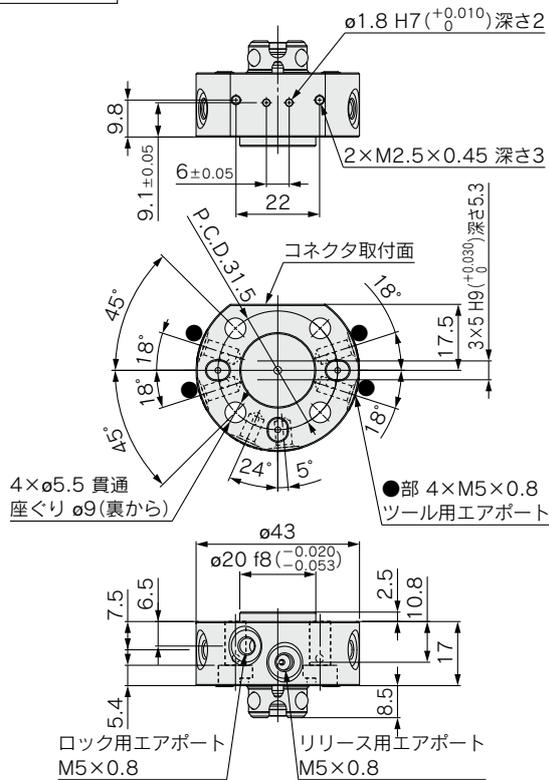
※連結圧力は参考値です。実際の可搬質量、連結前すきまにて確実に連結する圧力を確認したうえで使用してください。

※許容モーメントは設計値です。

外形寸法図

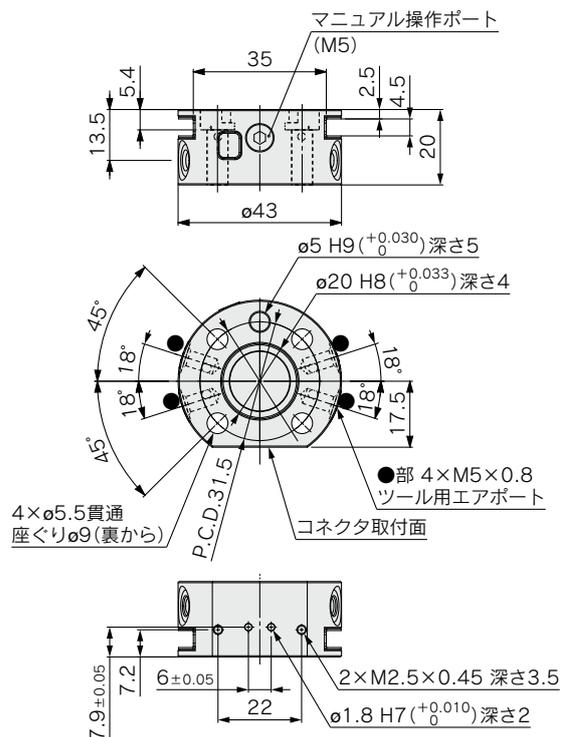
可搬質量5kg/RMTA1-05

メインプレート

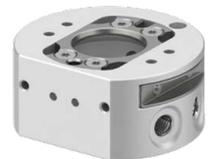
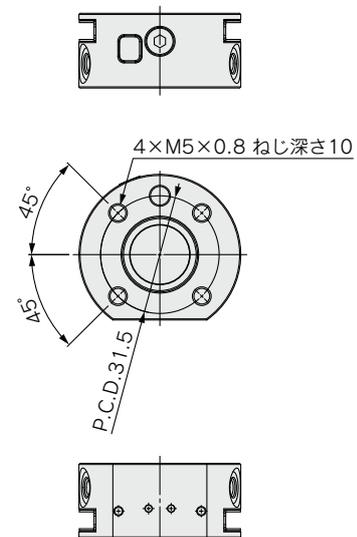


ツールプレート

通し穴取付



めねじ取付

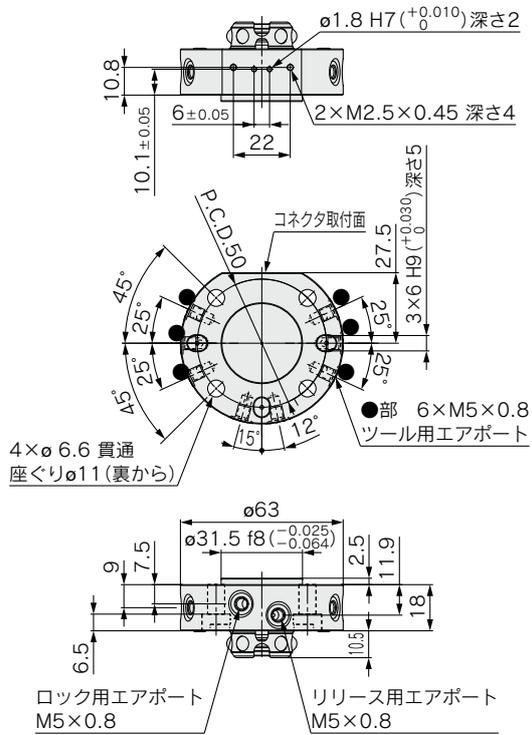


RMTA Series

外形寸法図

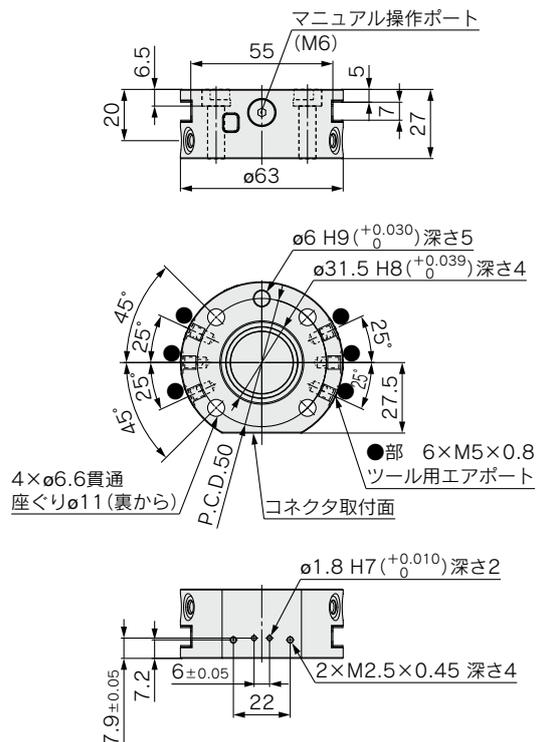
可搬質量10kg/RMTA1-10

メインプレート

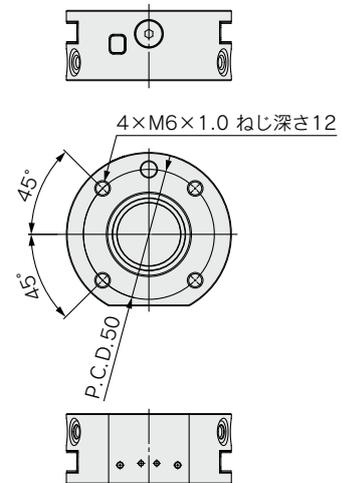


ツールプレート

通し穴取付



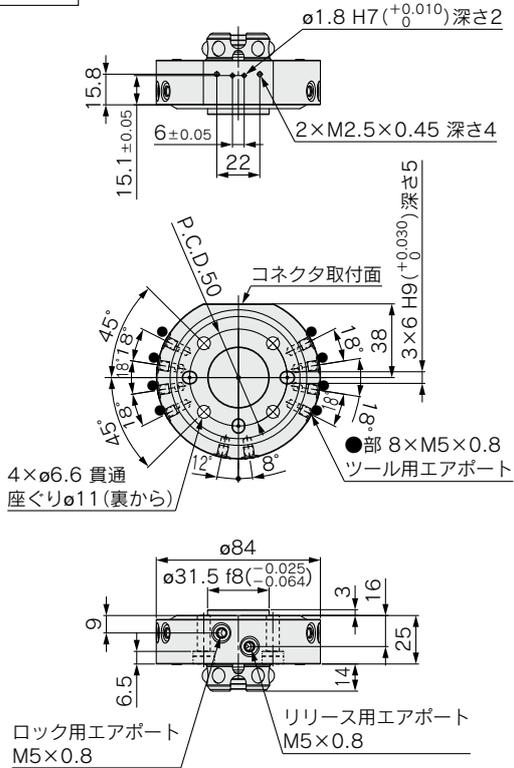
めねじ取付



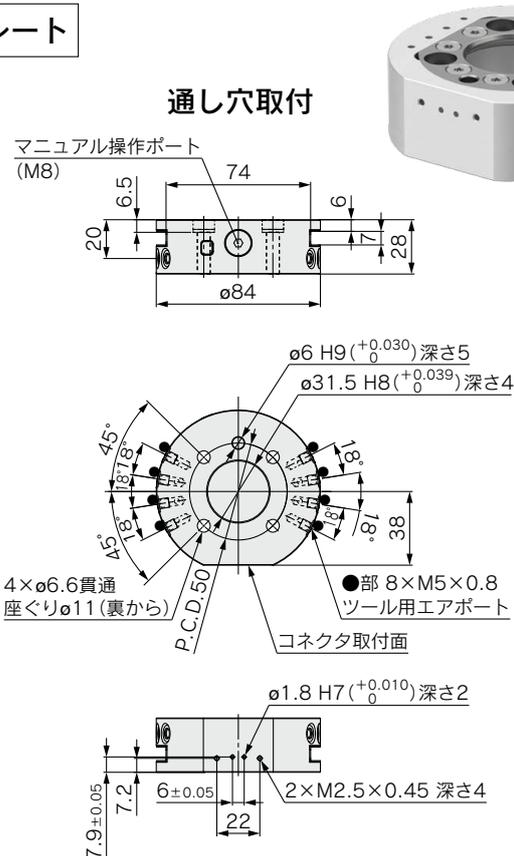
外形寸法図

可搬質量20kg/RMTA1-20

メインプレート



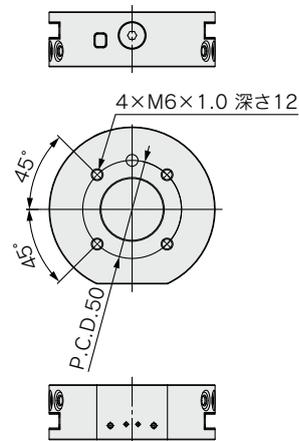
ツールプレート



通し穴取付



めねじ取付



RMTA Series

オプション：コネクタ

型式表示方法

RMTA1-M C2 M



RMTA1-MC□



RMTA1-TC□

取付ボディ

M	メインプレート
T	ツールプレート

ばら線仕様ケーブル長さ

無記号	1m
M	3m
L	5m

※詳細はP.14参照

電極仕様

記号	内容	
C1	はんだ付け仕様 12ピン	
C2	ばら線仕様 リード線長さ1m,3m,5m	
C3	M8コネクタ仕様 M8-8ピン ソケット リード線長さ0.14m	
C4	M8コネクタ仕様 M8-8ピン プラグ リード線長さ0.11m	

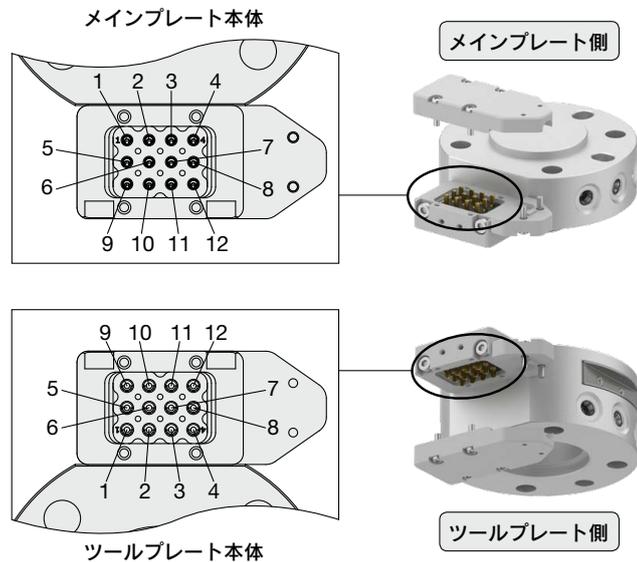
※C3, C4は、RMTA1-M□□□のみ選択可能

仕様

定格電流	2A/本	
電極数	12本	
質量	メインプレート側	50g
	ツールプレート側	50g

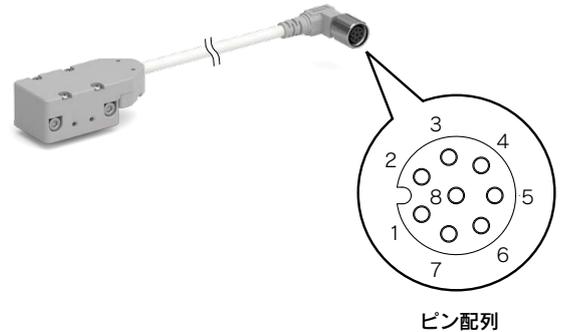
配線

はんだ付け仕様：ピン配列



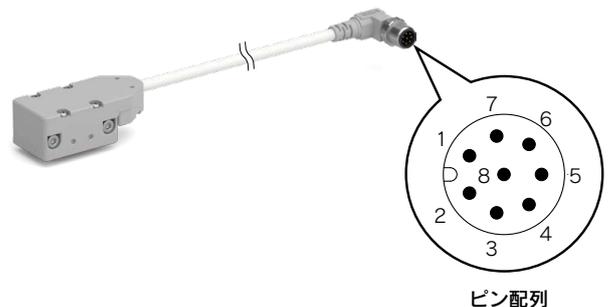
M8コネクタ仕様

M8-8 ピン ソケット：ピン配列



M8コネクタ仕様

M8-8 ピン プラグ：ピン配列



ばら線仕様：回路図

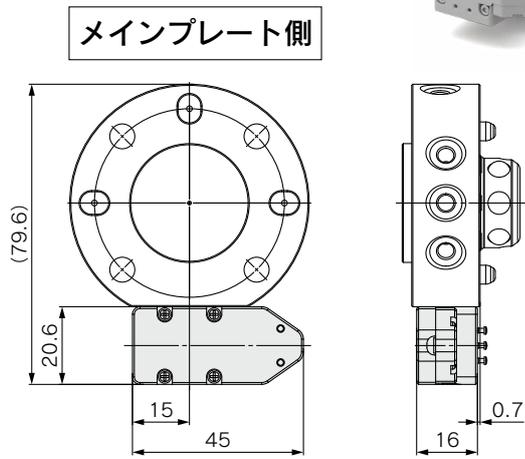
ピン番号	リード線色
1	白
2	茶
3	緑
4	黄
5	灰
6	黒
7	青
8	赤



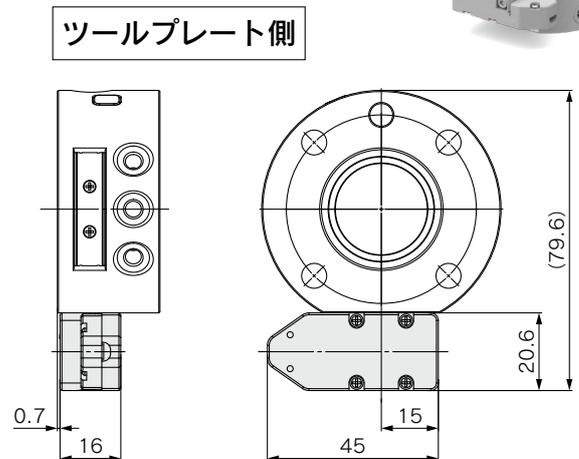
※導体AWG26

外形寸法図

はんだ付け仕様: **RMTA1-(M/T)C1**

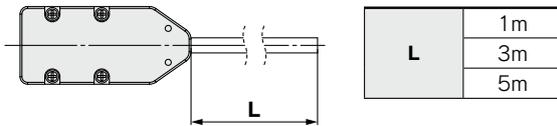


※上図はRMTA1-10M1-C1を示します。

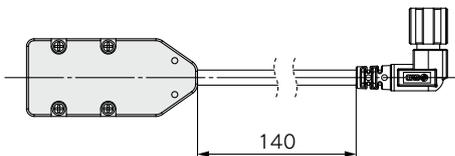


※上図はRMTA1-10T□-C1を示します。

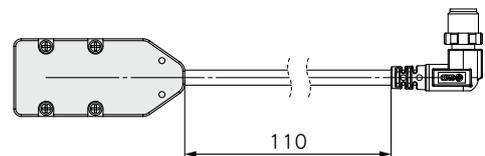
ばら線仕様: **RMTA1-(M/T)C2**



プリワイヤコネクタ M8-8ピン
ソケット: **RMTA1-MC3**



プリワイヤコネクタ M8-8ピン
プラグ: **RMTA1-MC4**



RMTA Series

オプション：ツールホルダ

型式表示方法



RMTA1-10 S1 A-M9N

● ツールチェンジャ可搬質量

05	5kg
10	10kg
20	20kg

● スイッチホルダ

無記号	なし
A	あり

● オートスイッチ種類

無記号	オートスイッチなし
M9□	無接点オートスイッチ

※適用オートスイッチ品番につきましては、下記表をご参照ください。

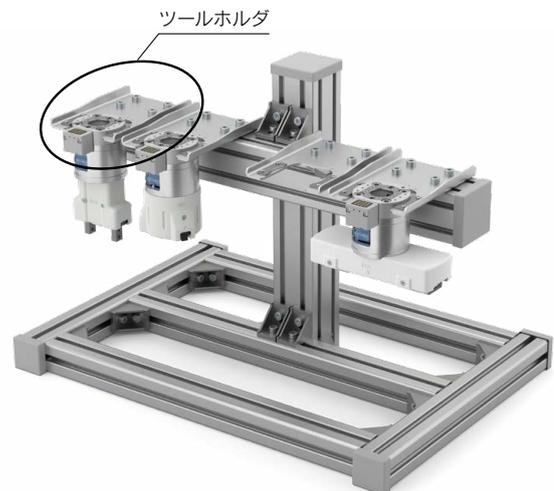
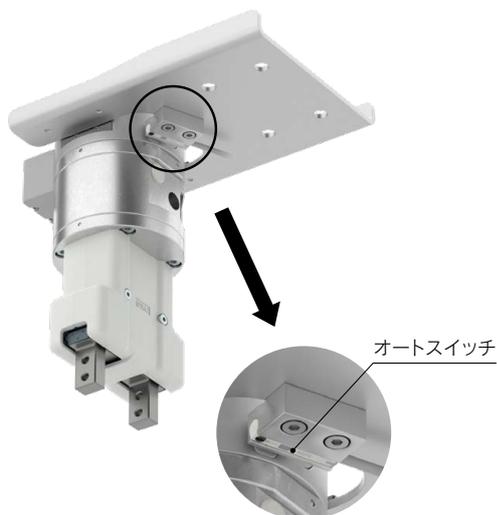
種類	特殊機能	リード線 取出し	表示 灯	配線(出力)	負荷電圧		オートスイッチ品番		リード線長さ(m)				適用負荷			
					DC	AC	縦取出し	横取出し	0.5 (無記号)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)		プリワイヤ コネクタ		
オート 無 接 点 ス イ ツ チ	診断表示(2色表示)	グロメット	有	3線(NPN)	24V	5V, 12V	—	M9NV	M9N	●	●	●	○	○	IC回路	
				3線(PNP)				M9PV	M9P	●	●	●	○	○		
				2線				M9BV	M9B	●	●	●	○	○		—
				3線(NPN)				M9NWV	M9NW	●	●	●	○	○		IC回路
				3線(PNP)				M9PWV	M9PW	●	●	●	○	○		—
				2線				M9BWV	M9BW	●	●	●	○	○		—

※○印の無接点オートスイッチは受注生産となります。
※オートスイッチは同梱出荷(未組付)となります。

※リード線長さ記号 0.5m……………無記号 (例)M9NW
1m…………… M (例)M9NWM
3m…………… L (例)M9NWL
5m…………… Z (例)M9NWZ

使用例

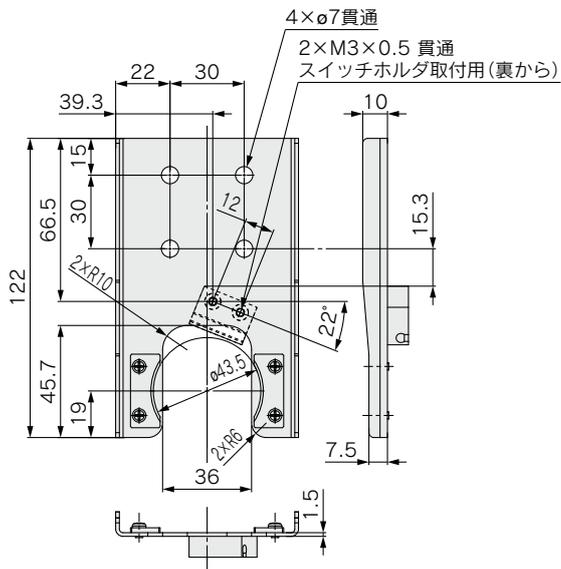
・ホルダへの設置をオートスイッチで検出



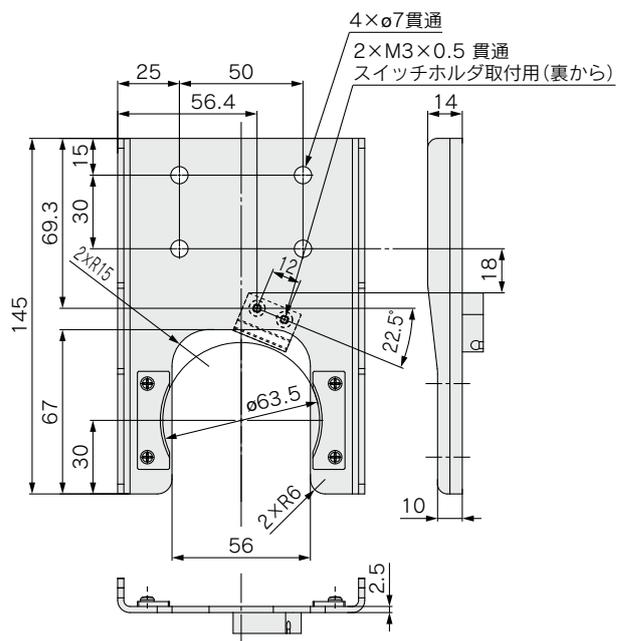
注) 土台、スタンドはお客様にてご用意ください。

外形寸法図

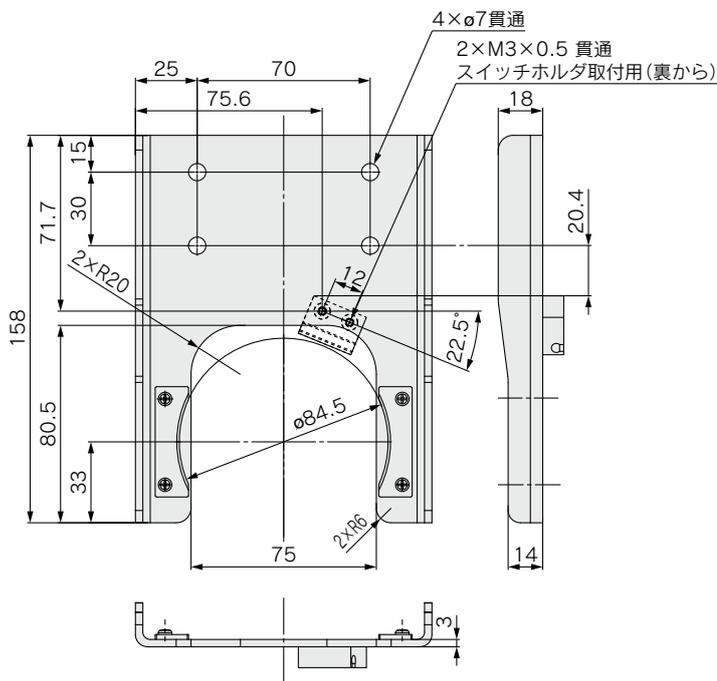
ツールチェンジャ可搬質量5kg用ホルダ



ツールチェンジャ可搬質量10kg用ホルダ



ツールチェンジャ可搬質量20kg用ホルダ



※スイッチホルダの取付方法はP.20をご確認ください。

オプション：ロボットアダプタ

ロボットアダプタ

ロボットアダプタを使用することで、シャフト取付のスカラロボットや、取付寸法の異なるロボットでもツールチェンジャをご使用いただけます。

型式表示方法

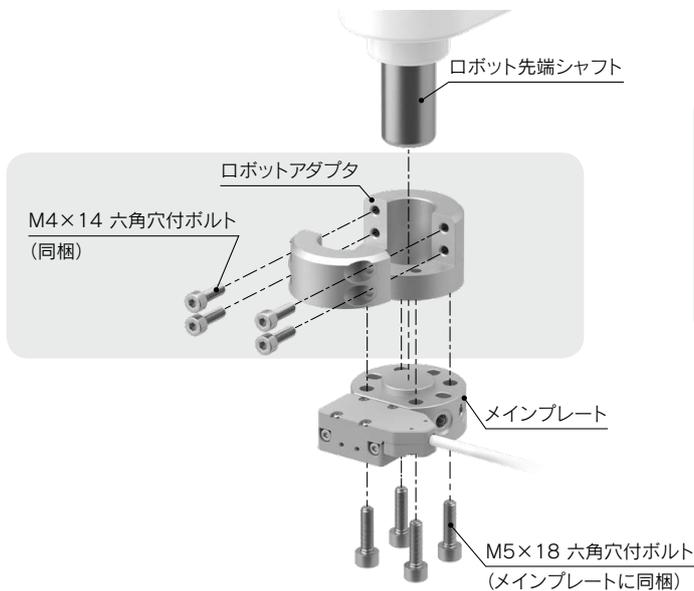
RMTA1-10C1

●アダプタ

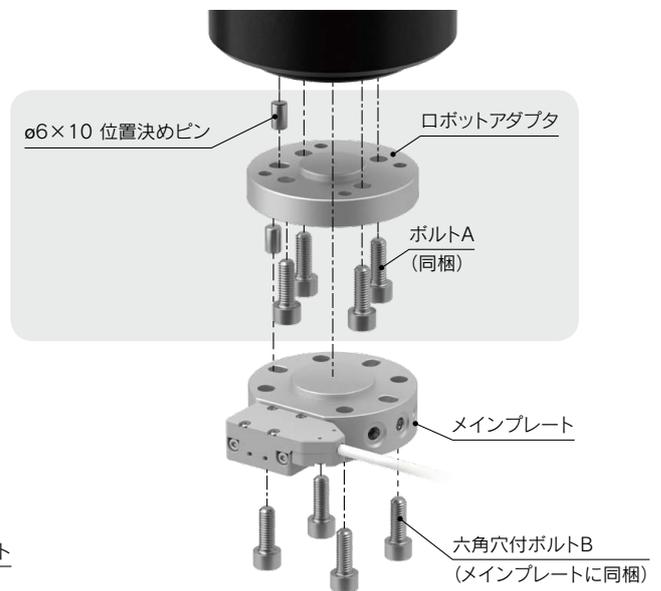


記号	種類	取付 メインプレート	変換後取付インターフェース	
05CR16	ロッド 取付	RMTA-05	φ16軸用	
05CR20		RMTA-05	φ20軸用	
05CR25		RMTA-05	φ25軸用	
05C4	フランジ 取付	RMTA-05	P.C.D.50, M6用4本, ピン1本	
10C2		RMTA-10	P.C.D.31.5, M5用4本, ピン1本	
10C3		RMTA-10	P.C.D.40, M6用4本, ピン1本	
20C5		RMTA-20	P.C.D.63, M6用4本, ピン1本	
20C6		RMTA-20	P.C.D.80, M8用6本, ピン1本	

シャフト取付



フランジ取付



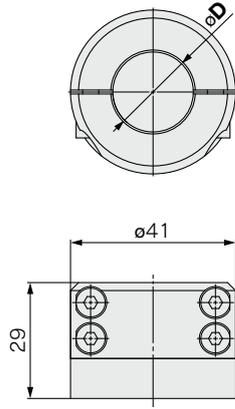
フランジ取付用六角穴付ボルトサイズ表

メインプレート	RMTA1-05M1		RMTA1-10M1		RMTA1-20M1	
ロボットアダプタ	ボルトA	ボルトB	ボルトA	ボルトB	ボルトA	ボルトB
RMTA1-05C4	M6×12	M5×18	—	—	—	—
RMTA1-10C2	—	—	M5×8	M6×16	M5×8	M6×25
RMTA1-10C3	—	—	M6×12	M6×16	M6×12	M6×25
RMTA1-10C5	—	—	M6×12	M6×16	M6×12	M6×25
RMTA1-10C6	—	—	M8×14	M6×16	M8×14	M6×25

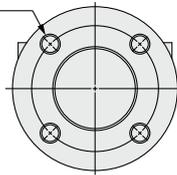
外形寸法図

シャフト用ロボットアダプタ

RMTA1-05CR16
RMTA1-05CR20
RMTA1-05CR25



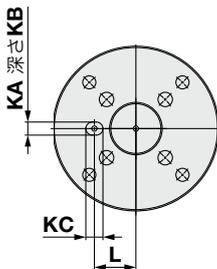
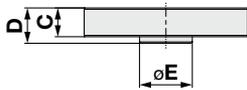
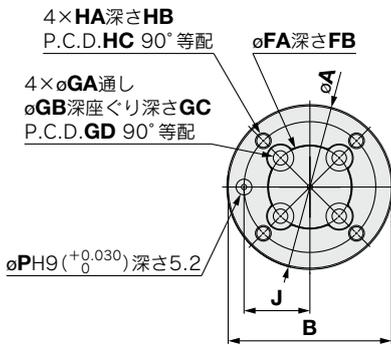
4×M5×0.8 ねじ深さ10
 P.C.D.31.5 90°等配



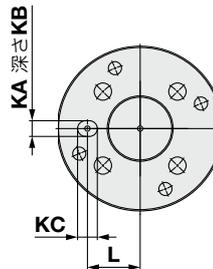
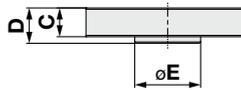
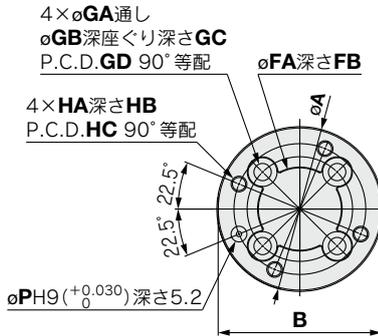
型式	ϕD
RMTA1-05CR16	16
RMTA1-05CR20	20
RMTA1-05CR25	25

フランジ用ロボットアダプタ

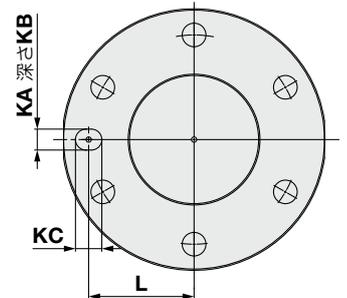
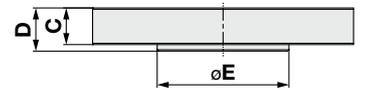
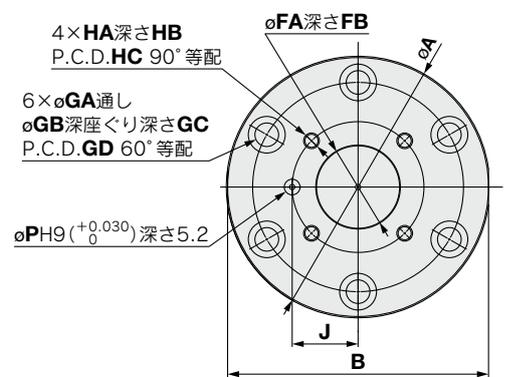
RMTA1-05C4
RMTA1-10C2



RMTA1-10C3
RMTA1-20C5



RMTA1-20C6



型式	A	B	C	D	E	FA	FB	GA	GB	GC	GD	HA	HB	HC	J	KA	KB	KC	L	P
RMTA1-05C4	63	62	11	13.5	$\phi 31.5f8 (-0.025/-0.064)$	$\phi 20H8 (+0.033)$	5	6.6	11	6.5	50	M5×0.8	7	31.5	15.75	$\phi 6H9 (+0.030)$	5.2	7.5	25	5
RMTA1-10C2	63	62	11	13.5	$\phi 20f8 (-0.020/-0.053)$	$\phi 31.5H8 (+0.039)$	3	5.5	10	8.4	31.5	M6×1	8	50	25	$\phi 5H9 (+0.030)$	5.2	6.5	15.75	6
RMTA1-10C3	63	62	11	13.5	$\phi 25f8 (-0.020/-0.053)$	$\phi 31.5H8 (+0.039)$	3	6.6	11	6.5	40	M6×1	8	50	—	$\phi 6H9 (+0.030)$	5.2	7.5	20	6
RMTA1-20C5	84	83	11	13.5	$\phi 40f8 (-0.025/-0.064)$	$\phi 31.5H8 (+0.039)$	3	6.6	11	6.5	63	M6×1	8	50	—	$\phi 6H9 (+0.030)$	5.2	7.5	31.5	6
RMTA1-20C6	100	99	14	16.5	$\phi 50f8 (-0.025/-0.064)$	$\phi 31.5H8 (+0.039)$	5	9	14	8	80	M6×1	8	50	25	$\phi 8H9 (+0.036)$	7.5	10	40	6



RMTA Series / 製品個別注意事項①

ご使用前に必ずお読みください。安全上のご注意につきましては裏表紙、エアチャック／共通注意事項、オートスイッチ／共通注意事項につきましては当社ホームページの「SMC製品取扱い注意事項」および「取扱説明書」をご確認ください。 <https://www.smcworld.com>

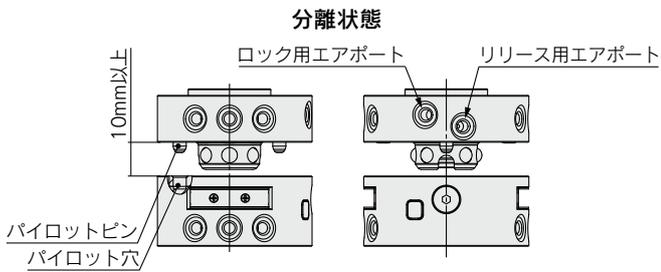
連結・分離方法

連結方法

- ① リリース用エアポートに圧縮エアを供給します。
- ② メインプレートとツールプレートの位置を合わせ、パイロットピンをパイロット穴に挿入します。
- ③ t寸法が表1の値になるまで近づけます。
- ④ ロック用エアポートに圧縮エアを供給し、同時にリリース用エアポートの圧縮空気を排気します。

分離方法

- ① リリース用エアポートに圧縮エアを供給し、同時にロック用エアポートの圧縮空気を排気します。
- ② メインプレートを10mm以上引きあげます。



連結状態

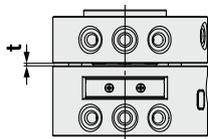


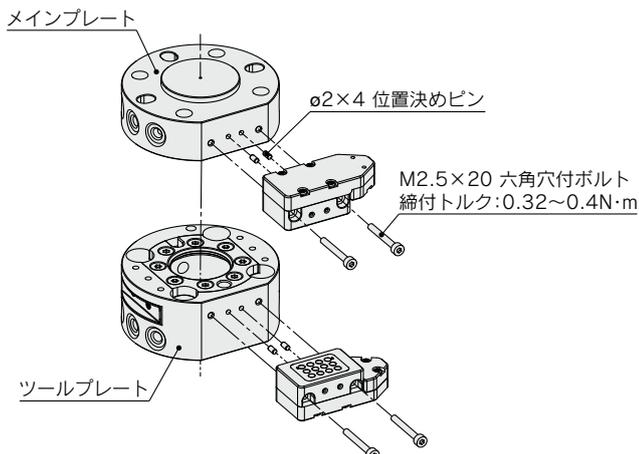
表1 推奨連結時すきま量*

	t
5kg	0.8mm
10kg	1mm
20kg	1.2mm

※すきまが小さいほど、連結時に必要な供給圧力を低くすることができ、安定した作動を行います。
 ・使用用途に対する連結時すきま量および使用圧力を確認し、実際に確実に連結することを確認したうえで使用してください。

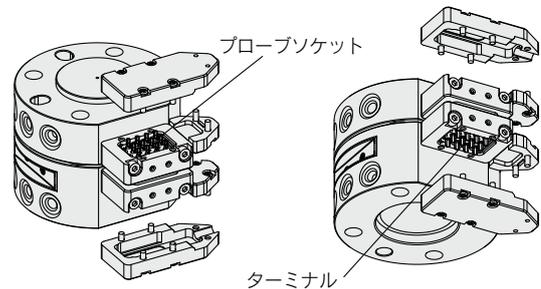
コネクタの取付

コネクタを後から取付ける、または交換する際は下図のように取付けを行ってください。



配管・配線のご注意

- ① 管継手は、当社小型ワンタッチ管継手／ワンタッチミニ(M5)またはミニチュア管継手(M5)をご使用ください。接続配管は十分にフラッシングして、機器内部にゴミや切粉等が入らないようにご注意願います。
- ② はんだ付け仕様の配線は、メインプレートのプローブソケットおよびツールプレートのターミナルにはんだ付けで結線してください。結線部は熱収縮チューブ等で絶縁処理を施すことを推奨します。
- ③ 配管および配線には引張、ねじり等の外力が働かないようにご注意願います。





RMTA Series / 製品個別注意事項②

ご使用前に必ずお読みください。安全上のご注意につきましては裏表紙、エアチャック／共通注意事項、オートスイッチ／共通注意事項につきましては当社ホームページの「SMC製品取扱い注意事項」および「取扱説明書」をご確認ください。 <https://www.smcworld.com>

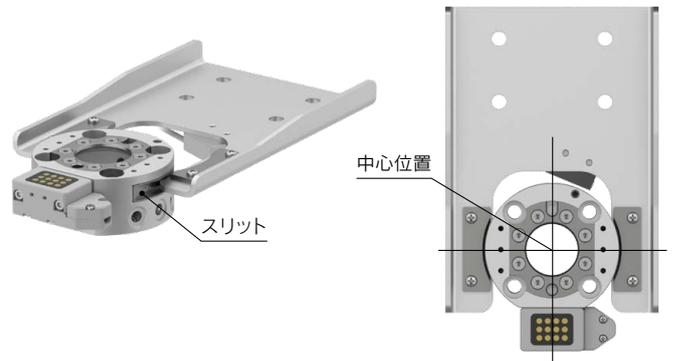
メンテナンス(クリーニング)

- ①メインプレートとツールプレートのクリーニング
メインプレート、ツールプレートの位置決めピン、鋼球、着座面に摩耗粉や汚れ、異物等が付着した状態で使用すると、動作不良やエア漏れの原因になります。汚れをふき取る等、定期的にクリーニングを行ってください。詳細は取扱説明書をご参照ください。
- ②コネクタのクリーニング
電気接点に汚れが付着していると、接点間が導通しにくくなります。汚れをふき取る等、定期的なクリーニングを行ってください。詳細は取扱説明書をご参照ください。



ツールホルダのご使用方法

ツールホルダにメインプレートをセットするときはボディのスリットをご使用ください。メインプレートは設置位置の中心で連結解除してください。



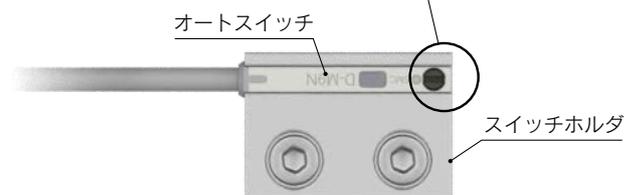
スイッチホルダの取付方法



オートスイッチ固定位置の目安

オートスイッチが反応しているかどうかは実際の使用環境で確認を行い、必要に応じて微調整を行ってください。

オートスイッチとスイッチホルダの端面を合わせてください。



⚠️ 安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格(ISO/IEC)、日本産業規格(JIS)※1)およびその他の安全法規※2)に加えて、必ず守ってください。

⚠️ 危険 : 切迫した危険の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

⚠️ 警告 : 取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

⚠️ 注意 : 取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。

※1) ISO 4414: Pneumatic fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components
ISO 4413: Hydraulic fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components
IEC 60204-1: Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements
ISO 10218-1: Robots and robotic devices - Safety requirements for industrial robots - Part 1: Robots
JIS B 8370: 空気圧システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項
JIS B 8361: 油圧システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項
JIS B 9960-1: 機械類の安全性—機械の電気装置—第1部: 一般要求事項
JIS B 8433-1: ロボット及びロボティックデバイス—産業用ロボットのための安全要求事項—第1部: ロボット

※2) 労働安全衛生法 など

⚠️ 警告

① 当社製品の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。

ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行って決定してください。このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。

② 当社製品は、十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。

③ 安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。

1. 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。
2. 製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してから行ってください。
3. 機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてください。

④ 当社製品は、製品固有の仕様外での使用はできません。次に示すような条件や環境で使用するには開発・設計・製造されておりませんので、適用外とさせていただきます。

1. 明記されている仕様以外の条件や環境、野外や直射日光が当たる場所での使用。
2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、生命および人体や財産に影響を及ぼす機器、燃焼装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログ、取扱説明書などの標準仕様に合わない用途の使用。
3. インターロック回路に使用する場合。ただし、故障に備えて機械式の保護機能を設けるなどの2重インターロック方式による使用を除く。また定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。

⚠️ 注意

当社の製品は、自動制御機器用製品として、開発・設計・製造しており、平和利用の製造業向けとして提供しています。

製造業以外でのご使用については、適用外となります。

当社が製造、販売している製品は、計量法で定められた取引もしくは証明などを目的とした用途では使用できません。

新計量法により、日本国内でSI単位以外を使用することはできません。

保証および免責事項／適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。

下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

『保証および免責事項』

① 当社製品についての保証期間は、使用開始から1年以内、もしくは納入後1.5年以内、いずれか早期に到達する期間です。※3) また製品には、耐久回数、走行距離、交換部品などを定めているものがありますので、当社最寄りの営業拠点にご確認ください。

② 保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせていただきます。なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から除外します。

③ その他製品個別の保証および免責事項も参照、ご理解の上、ご使用ください。

※3) 真空パッドは、使用開始から1年以内の保証期間を適用できません。

真空パッドは消耗部品であり、製品保証期間は納入後1年です。ただし、保証期間内であっても、真空パッドを使用したことによる摩耗、またはゴム材質の劣化が原因の場合には、製品保証の適用範囲外となります。

『適合用途の条件』

海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。

⚠️ 安全に関するご注意

ご使用の際は「SMC製品取扱い注意事項」(M-03-3)および「取扱説明書」をご確認のうえ、正しくお使いください。

SMC株式会社

<https://www.smcworld.com>

営業拠点 / 仙台・札幌・北上・山形・郡山・大宮・茨城・宇都宮・太田・長岡・川越・甲府・長野・諏訪
東京・南東京・西東京・千葉・厚木・横浜・浜松・静岡・沼津・豊田・半田・豊橋・名古屋
四日市・小牧・金沢・富山・福井・京都・滋賀・奈良・福知山・大阪・南大阪・門真・神戸
姫路・岡山・高松・松山・山陰・広島・福山・山口・福岡・北九州・熊本・大分・南九州

技術センター・工場 / 筑波技術センター・草加工場・筑波工場・下妻工場・釜石工場・遠野工場
矢祭工場

代理店

お客様相談窓口

フリーダイヤル ☎ 0120-837-838

受付時間 / 9:00~12:00 13:00~17:00 月~金曜日(祝日、会社休日を除く)

⑥ このカタログの内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

D-G

©2025 SMC Corporation All Rights Reserved